

ICS
A

JYHQ

团 体 标 准

T/JYHQ XXXX—XXXX

中小学学生装（校服）
（征求意见稿）

School uniforms of primary and middle school students

2021-XX-XX 发布

2021-XX-XX 实施

中国教育后勤协会 发布

目 次

前 言.....	III
引 言.....	IV
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 校服分类.....	2
4 术语和定义.....	3
5 基本要求.....	3
5.1 号型规格.....	3
5.2 版型.....	6
5.3 色彩.....	6
5.4 面辅料安全及质量要求.....	6
5.5 成衣质量基本要求.....	8
6 校服工艺、成衣判定和洗涤维护.....	8
6.1 印绣花.....	8
6.2 裁剪.....	8
6.3 T 恤.....	9
6.4 运动类短裤、短裙、长裤.....	10
6.5 男、女长短袖衬衫.....	12
6.6 制式短裙.....	13
6.7 男、女制式长裤、短裤.....	15
6.8 男、女生制式上衣.....	16
6.9 帽衫.....	18
6.10 机织夹克衫.....	19
6.11 针织夹克衫.....	21
6.12 冲锋衣（三合一，含摇粒绒内胆）.....	22
6.13 棉上衣.....	24
6.14 羽绒上衣.....	25
7 服务要求.....	27
7.1 数据采集.....	27
7.2 包装装箱.....	27
7.3 物流配送.....	27
7.4 发放调换.....	27
7.5 增补业务.....	28

7.6 服务跟踪.....	28
8 试验方法.....	28
8.1 抽样数量.....	28
8.2 内在质量检验.....	28
9 贮运和标志.....	31
9.1 按 GB/T31888 要求执行。.....	31
参考文献.....	31

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2020 给出的规则起草。

本标准由中国教育后勤协会提出并归口。

本文件主要起草单位：北京服装学院、中国教育后勤协会校服管理专业委员会、北京服装纺织行业协会学生装（校服）专业委员会、北京学校后勤事务中心、北京首服科技有限公司、北京新益纺织品有限公司、北京铜牛曙光科技有限公司、北京奥克斯特服饰有限公司、北京京法华服装服饰制作中心、青岛威达体育用品有限公司、四川圣山白玉兰实业有限公司、江苏哈芙琳服装有限公司、百裕世纪（集团）有限公司、上海怡铭服装科技有限公司、宁波金鸟服饰有限公司、宁波马骑顿儿童用品有限公司、福建校园达人工贸有限公司、福建泉州匹克体育用品有限公司、广东奔立尔实业集团有限公司、同心泽世（朝阳）服饰科技有限公司、武汉市耐英体育服饰有限公司、中国标准化研究院。

本标准主要起草人：潘波、张天骄、杜树江、刘强、林贻栋、谭宜春、唐思奇、黄笏丹、王爱丽……

引 言

为贯彻落实教育部等四部委《关于进一步加强中小学生校服管理工作的意见》（教基一[2015]3号）文件精神，充分发挥校服在培养学生团队意识、传播平等关爱理念中起到的德育、美育作用。由中国教育后勤协会校服管理专业委员会联合北京服装学院组织专业力量开展了本标准的制定工作，以此推进校服管理的科学规范和校服行业的有序发展，确保广大中小学生能穿上安全、优质、合体、美观、舒适的校服。

中小学学生装（校服）

1 范围

本标准规定了学生装（校服）（以下简称校服）的分类、术语和定义、基本要求、加工工艺、成衣判定、洗涤维护、服务要求、试验方法、贮运和标志。

本文件适用于以纺织物为主要材料生产的常用普通校服。

企业在制定企业标准时可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅该日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 1335 （所有部分）服装号型

GB/T 2660 衬衫

GB/T 2662 棉服装

GB/T 2664 男西服、大衣

GB/T 2665 女西服、大衣

GB/T 2666 西裤

GB/T 2910 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第2部分：裤形试样(单缝)撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 4744 纺织品 防水性能的检测与评价 静水压法

GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测与评价 沾水法

GB/T 4802.1-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法

GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第1部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法

GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 12704.2-2009 纺织品 织物透湿性试验方法第2部分：蒸发法

GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法
GB/T 13773.1 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第1部分：条样法接缝强力的测定
GB/T 14272 羽绒服装
GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
GB/T 14644 纺织品 燃烧性能 45°方向燃烧速率的测定
GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
GB/T 18383 絮用纤维制品通用技术要求
GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
GB/T 20388 纺织品 邻苯二甲酸酯的测定四氢呋喃法
GB/T 21655.1 纺织品 吸湿速干性的评定：第1部分 单项组合实验法
GB/T 22705 童装绳索和拉带安全要求
GB/T 23319.3 纺织品 洗涤后扭斜的测定 第3部分：机织服装和针织服装
GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
GB/T 24121 纺织制品 断针类残留物的检测方法
GB/T 22849 针织T恤衫
GB/T 22853 针织运动服
GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
GB/T 30157 纺织品总铅和总镉含量的测定
GB/T 31127 纺织品色牢度试验拼接互染色牢度
GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
GB/T 31702 纺织制品附件锐利性试验方法
GB/T 31888 中小學生校服
GB/T 32614 户外运动服装 冲锋衣
FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
FZ/T 01057 纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定物理法
FZ/T 81004 连衣裙、裙套
FZ/T 81005 绗缝制品
FZ/T 81008 夹克衫

3 校服分类

按织物的加工方法分为针织面料和机织面料；按穿着的季节分为夏季、春秋季和冬季。结合校服款式分为：

针织夏季校服：短袖T恤、短裤（裙）、长裤；

机织夏季校服：短袖衬衫、短裤（裙）、长裤；

针织春秋季校服：长袖T恤、裙子、长裤、帽衫、夹克衫（含棒球衫）、制式上装；

机织春秋季节校服：长袖衬衫、裙子、长裤、夹克衫、制式上装、冲锋衣；

冬季校服：棉絮类校服、羽绒类校服、摇粒绒内胆式三合一校服。

注：配饰按 GB/T 31888《中小学生校服》国家标准的要求执行。

4 术语和定义

学生装（校服） school uniforms

学生在学校日常统一穿着的服装，穿着时形成区域或学校的着装标志。

规范性引用文件中界定的术语和定义适用于本文件。

5 基本要求

5.1 号型规格

5.1.1 校服号型系列按 GB/T1335 要求设置。

5.1.2 校服成品规格参考 GB/T1335 中服装号型系列控制部位数值，并结合学生身体生长发育的特点和校服不同品类的需求，加上放松量进行设置。

5.1.3 为便于企业科学合理使用校服号型规格，对成品规格按号系列和型系列单独进行设置。

5.1.4 校服 T 恤主要控制部位成品规格。

部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
后中衣长	44.5	48	51.5	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79
短袖长	14.3	15.1	15.9	16.7	17.5	18.3	19.1	19.9	20.7	21.5	22.3	23.1	23.9	24.7	25.5	26.3
长袖长	37.5	41	44.5	48	50	52	54	56	58	60	61.5	63	64.5	66	67.5	69
部位/型	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116
领围	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
胸围	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
肩宽	29	31	33	35	36.5	38	39.5	41	42.5	44	45.2	46.4	47.6	48.8	50	51.2
短袖口/2	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19
长袖口/2	7.5	7.5	7.5	8	8	8.5	8.5	9	9	9.5	9.5	10	10	10.5	10.5	10.5
门襟长	11	11	11	11	12	12	12	13	13	13	14	14	14	15	15	15
门襟宽	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	3	3	3	3	3	3	3	3	3

5.1.5 校服运动类短裤、短裙、长裤主要控制部位成品规格。

部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
短裤长	33	36	39	42	43.5	45	46.5	48	49.5	51	52.5	54	55.5	57	58.5	60
短裙长	29	32	35	38	39.5	41	42.5	44	45.5	47	48.5	50	51.5	53	54.5	56
长裤长	65.5	72	78.5	85	88	91	94	97	100	103	106	109	112	115	118	121
部位/型	49	52	55	58	61	64	67	70	73	76	79	82	85	88	91	94
腰围	45	48	51	54	57	60	63	66	69	72	75	78	81	84	87	90
臀围	69	74	79	84	88	92	96	100	104	108	111	114	117	120	123	126
短裤口/2	21	22	23	24	24.5	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28	28.5	29	29.5	30
长裤口/2	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5	20	20.5	21	21.5	22

5.1.6 校服帽衫、夹克衫（机织、针织）主要控制部位成品规格。

部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
后中衣长	44.5	48	51.5	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79

袖长	39.5	43	46.5	50	52	54	56	58	60	62	63.5	65	66.5	68	69.5	71
部位/型	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116
领围	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56
胸围	73	78	83	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
肩宽	30	32	34	36	37.5	39	40.5	42	43.5	45	46.2	47.4	48.6	49.8	51	52.2
袖口/2	11	11.5	11.5	12.5	12.5	13	13	14	14	14.5	14.5	15.5	15.5	16	16	16
罗纹袖口/2	7.5	7.5	7.5	8	8	8.5	8.5	9	9	9.5	9.5	10	10	10.5	10.5	10.5
下摆罗纹	65	68	71	74	77	80	83	86	89	92	95	99	103	107	111	115
帽高	29	30	31	32	32.5	33	33.5	34	34.5	35	35.5	36	36.5	37	37.5	38
帽宽	22	23	24	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28	28.5	29	29.5	30	30.5	31

5.1.7 校服男生衬衫主要控制部位成品规格。

部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
衣长(圆摆)	47.5	51	54.5	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82
短袖长	13	14	15	16	16.8	17.6	18.4	19.2	20	20.8	21.6	22.4	23.2	24	24.8	25.6
长袖长	39.5	43	46.5	50	51.5	53	54.5	56	57.5	59	60.5	62	63.5	65	66.5	68
部位/型	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116
领大	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
胸围	69	74	79	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132
肩宽	29	31	33	35	36.5	38	39.5	41	42.5	44	45.2	46.4	47.6	48.8	50	51.2
短袖口/2	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5	20	20.5	21	21.5
长袖口/2	9	9	9	9.5	9.5	10	10	10.5	10.5	11	11	11.5	11.5	12	12	12

5.1.8 校服女生衬衫主要控制部位成品规格。

部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190
衣长(圆摆)	47.5	51	54.5	58	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76
短袖长	13	14	15	16	16.8	17.6	18.4	19.2	20	20.8	21.6	22.4	23.2	24
长袖长	39.5	43	46.5	50	51.5	53	54.5	56	57.5	59	60.5	62	63.5	65
部位/型	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108
领大	32	33	34	35	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
胸围	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120
肩宽	29	31	33	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
短袖口/2	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19
长袖口/2	9	9	9	9.5	9.5	9.5	10	10	10.5	10.5	11	11	11.5	11.5

5.1.9 校服男生制式上衣主要控制部位成品规格。

部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
衣长	46.5	50	53.5	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81
袖长	38.5	42	45.5	49	50.5	52	53.5	55	56.5	58	59.5	61	62.5	64	65.5	67
部位/型	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116
胸围	67	72	77	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130
腰围	64	68	72	76	79	83	87	91	95	99	103	107	111	115	119	123
肩宽	30	32	34	36	37.5	39	40.5	42	43.5	45	46.2	47.4	48.6	49.8	51	52.2
袖口/2	10.5	10.5	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15	15.5	15.5	16	16

5.1.10 校服女生制式上衣主要控制部位成品规格。

部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190
衣长	46.5	50	53.5	57	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75
袖长	38.5	42	45.5	49	50.5	52	53.5	55	56.5	58	59.5	61	62.5	64
部位/型	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108
胸围	67	72	77	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122
腰围	64	68	72	74(76)	76	79	82	86	90	94	98	102	106	110
肩宽	29	31	33	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
袖口/2	10.5	10.5	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15	15.5	15.5

5.1.11 校服制式类短裤、短裙、长裤主要控制部位成品规格。

部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
短裤长	35	38	41	44	45.5	47	48.5	50	51.5	53	54.5	56	57.5	59	60.5	62
短裙长	30	33	36	39	40.5	42	43.5	45	46.5	48	49.5	51	52.5	54	55.5	57
长裤长	64	71	78	85	88	91	94	97	100	103	106	109	112	115	118	121
部位/型	49	52	55	58	61	64	67	70	73	76	79	82	85	88	91	94
腰围	49	52	55	58	61	66	69	72	75	78	81	84	87	90	93	96
男生臀围	65	70	75	80	85	90	93	96	99	102	105	108	111	114	117	120
女生臀围	65	70	75	80	86	92	95	98	101	104	107	110	113	116	119	122
短裤口/2	19	20	21	22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26	26.5	27	27.5	28
长裤口/2	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	19.5	20	20.5	21	21.5	22	22.5	23

5.1.12 校服冲锋衣（三合一上衣）及摇粒绒内胆主要控制部位成品规格。

品类	冲锋衣（三合一上衣）															
部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
后中衣长 (圆弧)	53.5	57	60.5	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88
前衣长	48.5	52	55.5	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83
袖长	43	46.5	50	53.5	55.5	57.5	59.5	61.5	63.5	65.5	67	68.5	70	71.5	73	74.5
部位/型	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116
领围	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62
胸围	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130	134	138	142	146
下摆围	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144
肩宽	33	35	37	39	40.5	42	43.5	45	46.5	48	49.5	51	52.5	54	55.5	57
袖口/2	10.5	10.5	11	11	11	11.5	11.5	12	12	12.5	12.5	13	13	13.5	13.5	13.5
袖口/2(拉量)	13.5	13.5	14.5	14.5	14.5	15	15	15.5	15.5	16	16	16.5	16.5	17	17	17
品类	摇粒绒内胆															
部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
前衣长	43.5	47	50.5	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78
袖长	40.5	44	47.5	51	53	55	57	59	61	63	64.5	66	67.5	69	70.5	72
部位/型	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116
胸围	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130	134	138
肩宽	31	33	35	37	38.5	40	41.5	43	44.5	46	47.5	49	50.5	52	53.5	55

5.1.12 校服（填充物：棉絮、羽绒）上衣主要控制部位成品规格。

部位/号	110	120	130	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
后中衣长 (常规款)	48.5	52	55.5	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83
袖长	42.5	46	49.5	53	55	57	59	61	63	65	66.5	68	69.5	71	72.5	74
部位/型	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116
领围	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
胸围	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130	134	138	142	146
肩宽	33	35	37	39	40.5	42	43.5	45	46.5	48	49.5	51	52.5	54	55.5	57
袖口/2	13.5	13.5	14.5	14.5	14.5	15	15	15.5	15.5	16	16	16.5	16.5	17	17	17

注：1、插肩袖袖长依据装袖由企业设置。

2、其它裙子长度根据实际需要由企业设置。

5.2 版型

5.2.1 校服版型设计必须了解不同阶段学生体型特征，做到版型结构与人体造型协调一致。

5.2.2 校服版型设计应遵循服装结构的基本原理。

5.2.3 校服版型设计中的推板环节，档差数据应科学计算、合理分配。

5.2.4 校服版型设计应充分考虑不同着装场合下的功能设计。

5.2.5 校服版型设计应与生产加工技术的水平、能力相符。

5.2.6 校服品类的版型分类科学、规范有序。

5.3 色彩

5.3.1 校服色彩运用应正向积极，需了解国情与地区文化，选取有内涵、引领性的色彩。

5.3.2 校服色彩设计应科学规范，应考虑学生视觉平衡的生理与心理需求。

5.3.3 校服色彩设计应考虑教师在教学环节中的视觉感受，合理利用调和的色调与色度，营造和谐的课堂氛围。

5.3.4 校服色彩设计应强调整体性，形成体系、分季节、成系列，避免不同色彩体系间混用与错搭。

5.3.5 校服色彩设计应具有一定的功能性、识别度和代表性。

5.3.6 校服色彩设计应符合国际惯例，符合可持续性设计趋势，使用国际通用的潘通色卡。

5.3.7 校服色彩设计应融合色彩功能、设计工艺与装饰需求，将三者结合而非仅以装饰为主。

5.3.8 校服色彩设计应以人为本，研究学生生活方式新需求的各个层面，以此推导色彩设计。

5.3.9 校服色彩设计应传递美的力量，营造美育氛围。

5.4 面辅料安全及质量要求

项 目	分等要求		
	优等品	一等品	合格品
纤维含量 /%	按 GB/T 29862 规定执行		
甲醛含量 / (mg/kg)	按 GB 18401-2010 中 A 类规定执行	按 GB 18401-2010 中 B 类规定执行	
pH 值			
可分解致癌芳香胺染料 / (mg/kg)			
异味			
重金属/(mg/kg)	≤	铅	90
		镉	100

邻苯二甲酸酯/%		≤	0.1	
面料色牢度 /级 ≥	耐水（变色、沾色）	4-5	4	3-4
	耐汗渍（变色、沾色）	4-5	4	3-4
	耐摩擦（干摩）	4-5	4	3-4
	耐摩擦（湿摩）	3-4	3	3
	耐皂洗（变色、沾色）	4-5	4	3-4
	耐光汗复合（夏装）	4-5	4	3-4
	耐光	4	4	4
里料色牢度 /级 ≥	耐水（沾色）	4-5	4	3-4
	耐汗渍（沾色）	4-5	4	3-4
	耐摩擦（干摩）	4-5	4	3-4
	耐摩擦（湿摩）	3-4	3	3
	耐皂洗（沾色）	4-5	4	3-4
拼接互染程度（沾色） /级		4-5	4	4
起球 /级		≥	4-5	4
顶破强力（针织类） /N		≥	290	
断裂强力（机织类） /N		≥	300	
胀破强力（毛针织类） /kPa		≥	285	
撕破强力（机织类） /N	织物克重≤100g/m ²		8	6
	织物克重>100g/m ²		12	10
燃烧性能		按 GB31701 规定执行		

对于有吸湿速干或吸湿排汗要求的面料，其性能应满足以下要求：

项 目	技术要求
吸水率/%	≥100
滴水扩散时间/s	≤5
芯吸高度/mm	≥90
蒸发速率/(g h ⁻¹)	≥0.18
透湿率/(g m ⁻² 24h ⁻¹)	≥8000

注：芯吸高度以径向或纬向中较大者考核。

对于有防水透湿要求的面料，其防水透湿性能应满足以下要求：

项 目		技术要求		
		优等品	一等品	合格品
表面抗湿性 /级	洗前	4	4	
	洗后	3	不考核	
静水压 /kPa	洗前	面料 50， 接缝处 40	面料 30， 接缝处 25	
	洗后	面料 40， 接缝处 30	面料 20， 接缝处 15	
透湿率 /(g m ⁻² 24h ⁻¹)	洗前	5000	3000	
	洗后	4000	2000	
洗涤方法参照 GB8629-2017 规定，按 4N 洗涤程序洗涤 3 次，每次均悬挂晾干。				

5.5 成衣质量基本要求

项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
绳带		按 GB 31701 规定执行		
残留金属针				
附件锐利性				
附件最大尺寸/mm \geq		3		
附件拉力/N \geq		70		
接缝强力/N \geq	面料	200	140	
	里料	120	80	
接缝处纱线滑移（机织类）/mm \leq		4	6	
水洗后扭曲率 /% \leq	上衣、筒裙	3	4	5
	裤子	1	1.5	2.5
水洗尺寸变化率 /%	针织类（长度、宽度）	-3.0 ~ +1.0	-3.5 ~ +1.5	-4.0 ~ +2.0
	机织类（长度、胸宽）	-1.5 ~ +0.5	-2.0 ~ +1.0	-2.5 ~ +1.5
	机织类（腰宽、领大）	-0.5 ~ +0.5	-1.0 ~ +1.0	-1.5 ~ +1.5
	毛针织类（长度、宽度）	-4.0 ~ +2.0	-4.5 ~ +2.5	-5 ~ +3.0
水洗后外观	绣花和接缝部位处不平整	不允许	不允许	允许轻微
	面里料缩率不一，不平服	不允许	不允许	允许轻微
	涂层部位脱落、起泡、裂纹	不允许		
	覆粘合衬部位起泡、脱胶、渗胶	不允许		
	破洞、缝口脱散	不允许		
	附件损坏、明显变色、脱落	不允许		
其他严重影响服用的外观变化		不允许		
色差 \geq		5 级	4-5 级	4 级
止口反吐		不允许		$\leq 0.1\text{cm}$
注：轻微是指直观上不明显，目测距离 60 cm 观察时，仔细辨认才可看出的外观变化。				

6 校服工艺、成衣判定和洗涤维护

6.1 印绣花

6.1.1 印花、印标等。

印花浆料不可含有害物质，印花要牢固，洗涤后印花外观平服，无明显缩皱，印花无沾色，变色现象。经拉伸揉搓后也无起泡、开胶、脱胶等现象。

6.1.2 织章、绣章等。

带有学校标志的织章、绣章等表面不允许有脱线。缝制线迹均匀、美观，距离边缘 0.2-0.3cm，不可有滑针、浮线现象。

6.1.3 绣花。

绣花密度适中，做到精致美观，无线头、无松散和脱落现象，绣花边缘无针洞、破口等。绣花位置应避免绣花背面接触皮肤，或采取有效的防护措施。洗涤后绣花外观平服无明显缩皱。

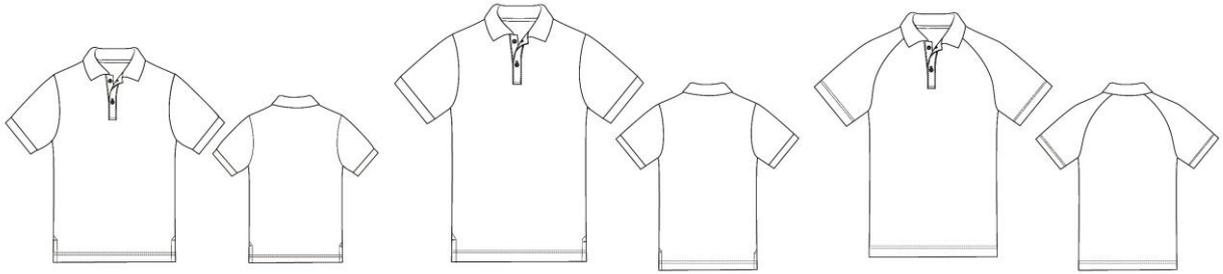
6.2 裁剪

面料验布后，在自然环境下，展开并放松 24 小时及以上，方可开裁。排料时应注意纱向；裁片保

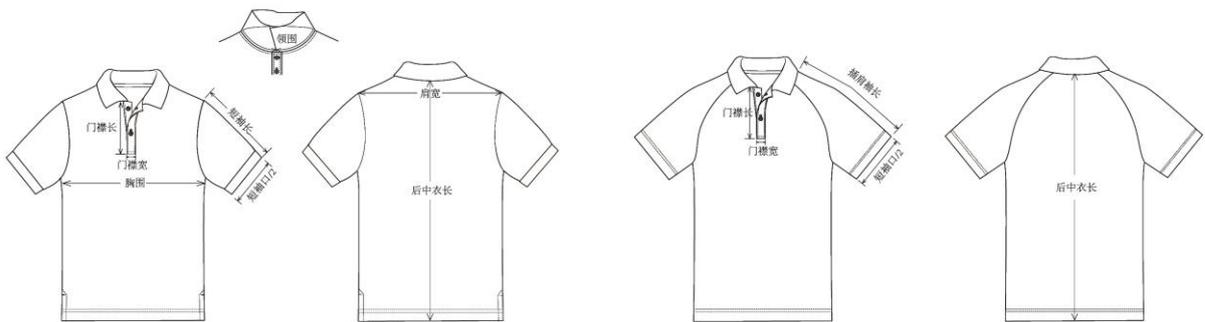
持整洁、准确，不可有明显的粗纱、断纱、疵点、色差和脏污。特殊面料按特殊要求处理。

6.3 T 恤

6.3.1 款式图。



6.3.2 尺寸测量示意图。



6.3.3 工艺。

a) 机针：采用 9 号圆头针，以防止损伤面料纱线纤维。

缝纫线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线，各部位线迹弹力，以拉伸到最大限度不断线为宜。

线迹密度：13-14 针/3cm。

b) 主要用衬部位：门襟。

c) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐、无跳针、断线，起落针处需倒回针。

领子：可采用横机罗纹，罗纹须含氨纶，领圈用织带或本布将缝位做净。

门襟：门襟底襟缝份做净，门襟锁眼钉扣定位准确，大小匹配，整齐牢固。

肩缝：肩缝加专用弹力嵌条，用四线包缝合肩缝，缝份倒向后身。

袖子：采用四线包缝工艺；绱袖圆顺，吃量均匀；插肩袖则对位缝合。

袖底缝、侧缝：采用四线包缝工艺；侧缝缝份后倒，并保证腋下“十字”袖缝对齐。

下摆：下摆折边采用双针绷缝工艺，双针间距 0.5-0.6cm，起落针处重合 2.5-3cm。

袖口：罗纹袖口采用四线包缝，袖口罗纹包缝后需车 0.5 明线打倒针固定；平袖口做法同下摆。

如侧缝有开衩：开衩可采用织带或本布将缝份做净，开衩上止口处打结固定。

标签：商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左侧缝距下摆 8-10cm 处。

d) 整烫：根据面料特性，选择适宜温度，各部位熨烫平顺，无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

e) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。领子、袖等部位左右对称。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

f) 包装:

门襟扣子系上, 后身朝上放平, 可放防潮纸; 将左右侧身及袖子向后中折叠, 保证折叠宽度一致; 下摆向后领方向折叠, 略低于肩部; 印花等部位需放油面防潮纸隔离; 入袋封口。

注意: 直接发放给学生的 T 恤包装中不允许有小包装干燥剂。

6.3.4 成衣判定。

项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	衣长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.5
	长袖长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.0
	短袖长	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +1.0	-0.8 ~ +1.5
	胸围	0 ~ +1.0	-0.5 ~ +1.5	-1.0 ~ +2.0
	肩宽	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.5
	长袖口/2	0 ~ +0.2	-0.2 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
	短袖口/2	0 ~ +0.2	-0.2 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
外观评判	布面疵点	参照 GB/T 31888 《中小学生校服》、 GB/T 22849 《针织 T 恤衫》规定执行		
	对称部位互差			
	缝制规定			

6.3.5 洗涤维护

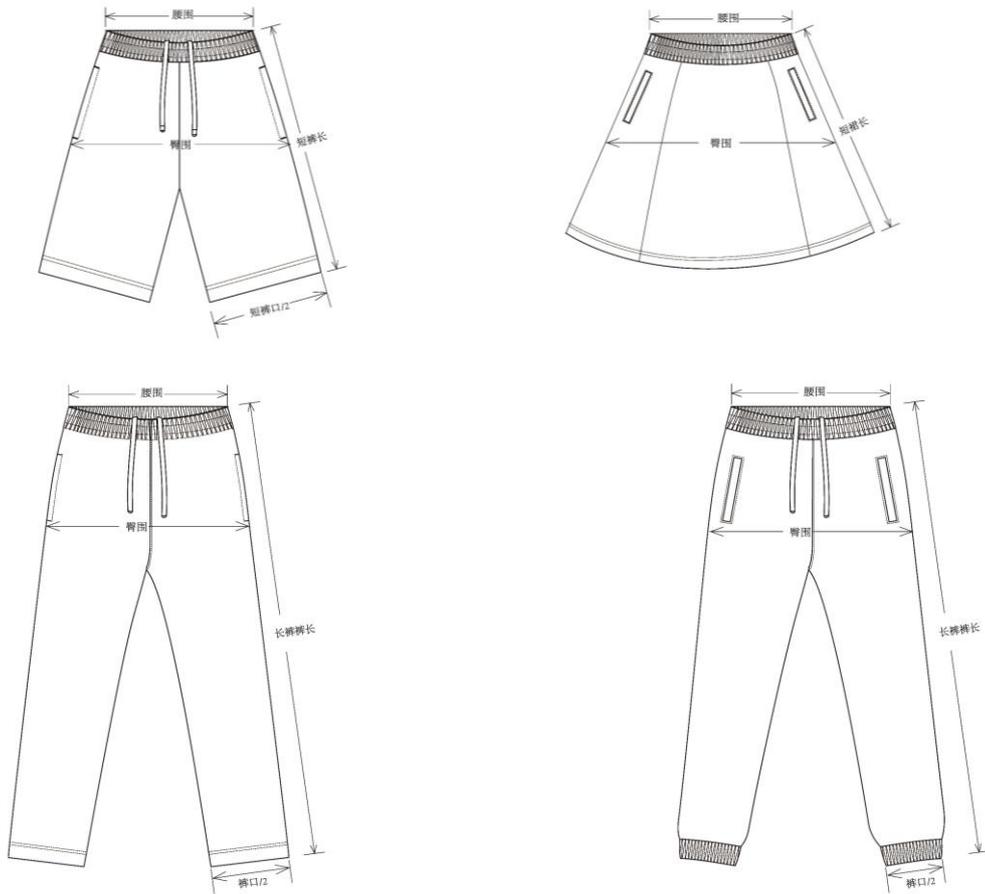
洗涤勿在水中长时间浸泡, 深色衣服与浅色衣服分开洗涤, 洗涤温度低于 40℃。悬挂晾干, 避免在阳光下暴晒。熨烫温度不超过 110℃。不可使用酒精、含氯漂白剂(如: 84 消毒液)等喷洒衣物表面。

6.4 运动类短裤、短裙、长裤

6.4.1 款式图。



6.4.2 尺寸测量示意图。



6.4.3 工艺。

a) 机针：采用 9-11 号圆头针，以防止损伤面料纱线纤维。

缝纫线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线，各部位线迹弹力，以拉伸到最大限度不断线为宜。

线迹密度：13-14 针/3cm。

b) 主要用衬部位：扣眼处。

c) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐、无跳针、断线，起落针处需倒回针。

口袋：如有前斜插袋，袋口缉 0.5cm 明线；如有一字袋，环一周缉 0.1cm 明线，袋布上口与腰头下口缝头一起四线包缝。

缝合前后裆缝：后裆缝加专用弹力嵌条采用四线包缝工艺，缝份往左倒。

腰头：可采用连腰缝制工艺，拉松紧要用拉松紧设备，腰头松紧部位采用链式线迹，绗线顺直、褶皱均匀。

裤口：如使用罗纹，则采用四线包缝工艺，包缝后需车 0.5 明线打倒针固定；如采用折边方式，则采用双针绷缝缝制，双针间距 0.5-0.6cm，起落针处重合 2.5-3cm。

打结：后腰、袋口、裆底十字处。

标签：商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左前腰口下距左侧缝 5.0cm 处。

d) 整烫：根据面料特性，选择适易温度，各部位熨烫平顺，无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

e) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。成衣无长线头、无

脏污、无油渍。

f) 包装：；前身朝上放平，可放防潮纸，左右侧缝对齐折叠；短裤口（短裙摆）向腰头下口平齐折叠，长裤可三折；印花等部位需放油面防潮纸隔离；入袋封口。

注意：直接发放给学生的裤子（裙子）包装中不允许有小包装干燥剂。

6.4.4 成衣判定。

项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	裤长、裙长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.5	-1.5 ~ +2.5
	腰围	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.5	-1.5 ~ +2.0
	臀围	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.5	-1.5 ~ +2.0
	裤口/2	0 ~ +0.3	-0.3 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
外观评判	表面疵点	参照 GB/T31888《中小学生校服》、 GB/T 22853《针织运动服》规定执行		
	对称部位尺寸差异			
	缝制规定			

6.4.5 洗涤维护。

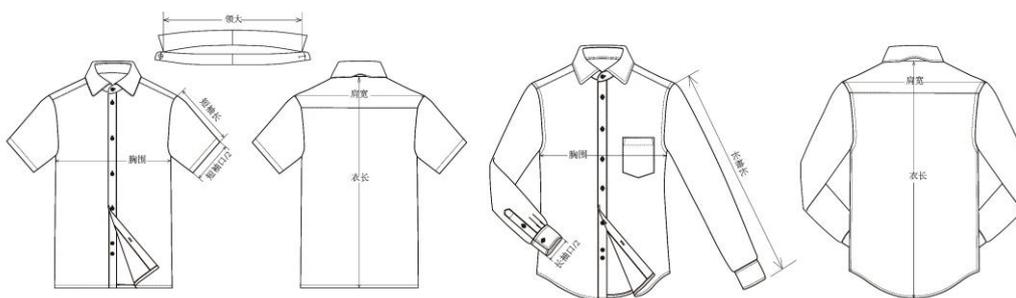
洗涤勿在水中长时间浸泡，深色衣服与浅色衣服分开洗涤，洗涤温度低于 40℃。悬挂晾干，避免在阳光下暴晒。熨烫温度不超过 110℃。不可使用酒精、含氯漂白剂（如 84 消毒液）喷洒衣物表面。

6.5 男、女长短袖衬衫

6.5.1 款式图。



6.5.2 尺寸测量示意图。



6.5.3 工艺。

a) 机针：采用 9-11 号圆头针，以防止损伤面料纱线纤维。

缝纫线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线。

线迹密度：13-14 针/3cm。

b) 主要用衬部位：领子、袖头和门襟。

c) 缝制:

基本要求: 各部位线迹平顺、整齐, 无跳针、断线, 起落针处须倒回针。

领子: 做到面、里松紧适宜, 不倒吐、不反翘。

袖子: 袖开衩采用宝剑头或包边工艺。绱袖采用五线包缝或双包边工艺, 袖窿圆顺, 吃量均匀。

袖底缝、侧缝: 采用五线包缝或双包边工艺, 侧缝缝份后倒, 并保证腋下“十字”袖缝对齐。

门里襟: 扣烫宽窄一致; 锁眼定位准确, 大小适宜, 钉扣与扣眼对应, 整齐牢固。

标签: 商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左侧缝距下摆 8.0-10.0cm 处。

d) 整烫: 根据面料特性, 选择适宜温度, 各部位熨烫平顺, 无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

e) 外观检验: 成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理; 领子、袖头等部位左右对称。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

f) 包装: 分立体和平面折叠包装两种。

所有扣子均系上。

立体类: 领围里使用树脂领圈支撑片, 领围外用纸领条支撑片, 前领口加蝴蝶支撑片; 后身朝上放平, 放垫板及防潮纸, 折叠衣身和袖子, 保证折叠宽度一致, 使用 U 型卡和袖卡固定; 下摆向后领方向折叠, 略低于肩部; 印花等部位需放油面防潮纸隔离; 入袋封口。

平面类: 后身朝上放平, 可放防潮纸, 身袖左右折叠, 保证折叠宽度一致; 下摆向后领方向折叠, 略低于肩部; 印花等部位需放油面防潮纸隔离; 入袋封口。

注意: 直接发放给学生的衬衫包装中不允许有小包装干燥剂。

6.5.4 成衣判定。

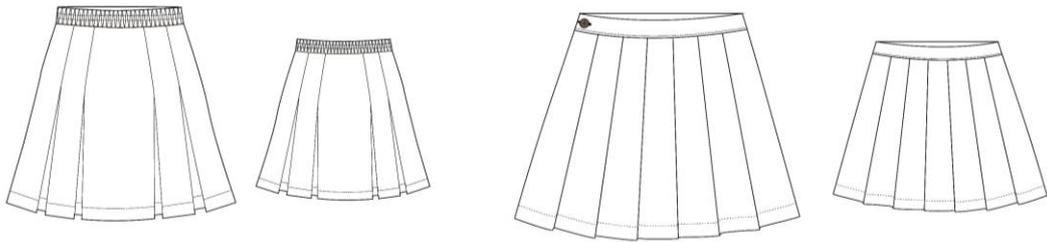
项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	衣长	0 ~ +1.0	-0.5 ~ +1.5	-1.0 ~ +2.0
	短袖长	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +0.8	-0.5 ~ +1.0
	长袖长	0 ~ +1.0	-0.5 ~ +1.2	-1.0 ~ +1.5
	领 大	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +0.8	-0.5 ~ +1.0
	胸 围	0 ~ +1.0	-0.5 ~ +1.5	-1.0 ~ +2.0
	肩 宽	0 ~ +0.6	-0.5 ~ +0.9	-1.0 ~ +1.2
	短袖口/2	0 ~ +0.2	-0.2 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
	长袖口/2	0 ~ +0.2	-0.2 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
外观评判	布面疵点	参照 GB/T 31888《中小学生校服》、 GB/T 2660《衬衫》规定执行		
	对称部位互差、对格对条			
	缝制规定			

6.5.5 洗涤维护。

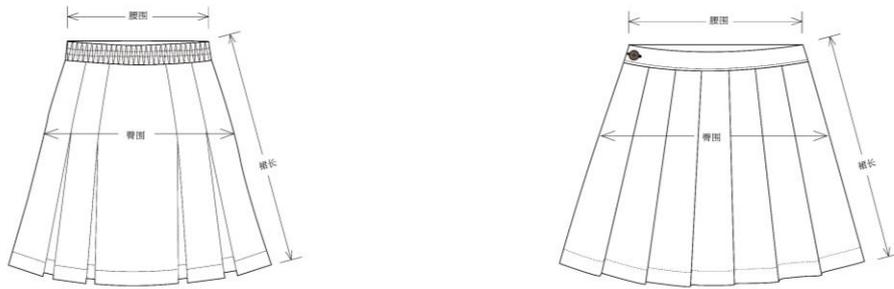
洗涤勿在水中长时间浸泡, 深色衣服与浅色衣服分开洗涤, 洗涤温度低于 40℃。悬挂晾干, 避免在阳光下暴晒。熨烫温度不超过 110℃。不可使用酒精、含氯漂白剂(如: 84 消毒液)等喷洒衣物表面。

6.6 制式短裙

6.6.1 款式图。



6.6.2 尺寸测量示意图。



6.6.3 工艺。

a) 机针：采用 10-12 号针。

缝纫线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线。

线迹密度：13-14 针/3cm。

b) 主要用衬部位：腰头（无松紧处）。

c) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐，无跳针、断线，起落针处须倒回针。

腰头：做到面、里松紧适宜、平整，松紧部位采用链式线迹，绗线顺直、褶皱均匀。

绗拉链：拉链与面里布松紧适宜，开合顺畅。

裙身：下摆三线包缝折边并扞边；或缉 1.5-2.0cm 明线；压褶烫直或用压褶机定型。

锁眼钉扣：腰头锁眼定位准确，大小适宜，钉扣与扣眼对应，整齐牢固。

裙里：分为普通梭织裙里与针织裤里。普通梭织裙里下摆三折，缉 1.0~1.5cm 明线。针织裤裙里前后裆、内侧缝四线包缝；脚口折边 2.0cm，用双针绷缝缝制，双针间距 0.5-0.6cm，起落针处重合 2.5-3cm；裆底打结。

标签：商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左前腰口下距左侧缝 5.0cm 处。

d) 整烫：根据面料特性，选择适易温度，各部位熨烫平顺，无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

e) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

f) 包装：可放防潮纸，裙身左右对折；长裙的下摆向腰头对叠；印花等部位需放油面防潮纸隔离；入袋封口。

注意：直接发放给学生的裙子包装中不允许有小包装干燥剂。

6.6.4 成衣判定。

项 目	分等要求		
	优等品	一等品	合格品

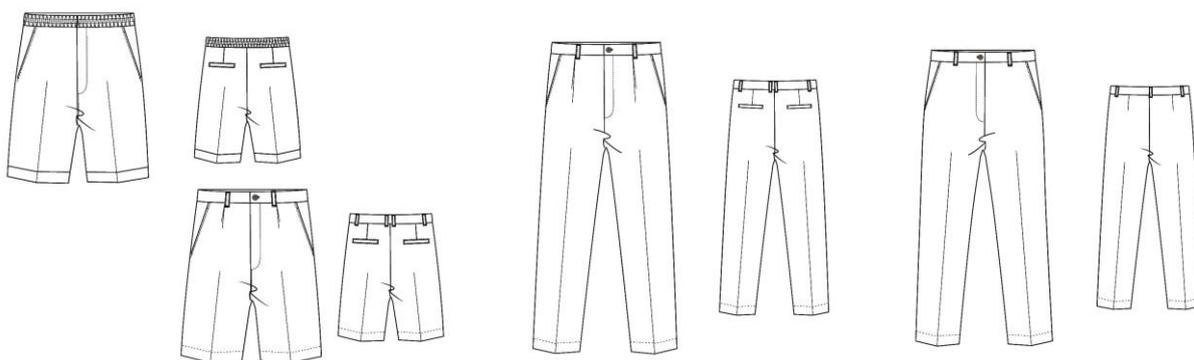
规格尺寸	裙长	0~ +0.8	-0.5 ~ +1	-1.0 ~ +1.5
	腰围	0~ +0.5	-0.5~ +1	-1.0~ +1.5
	臀围	0~ +0.8	-0.5 ~ +1	-1.0 ~ +1.5
外观评判	布面斑点	参照 GB/T 31888 《中小学生校服》、 FZ/T 81004 《连衣裙、裙套》规定执行		
	对称部位互差、对格对条			
	缝制规定			

6.6.5 洗涤维护。

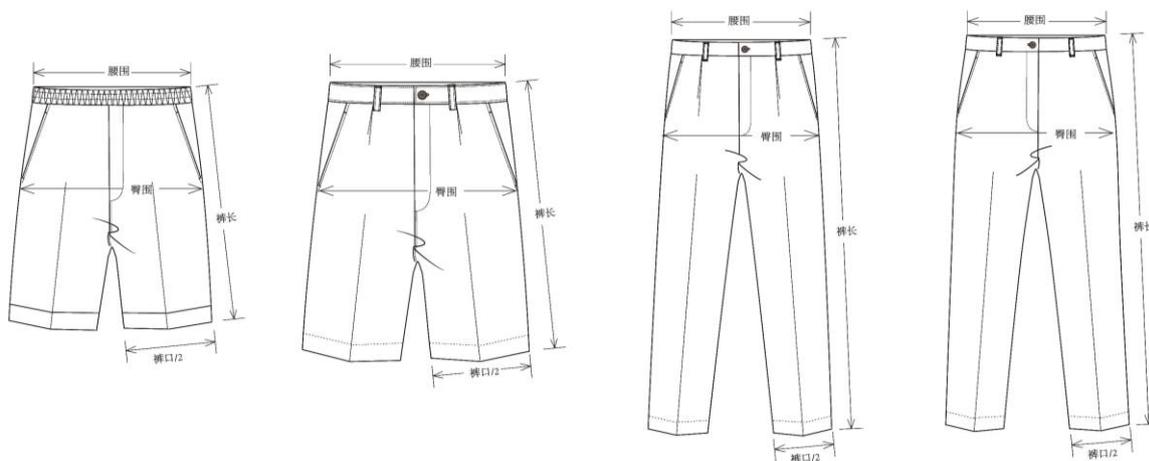
洗涤勿在水中长时间浸泡，深色衣服与浅色衣服分开洗涤，洗涤温度低于 40℃。悬挂晾干，避免在阳光下暴晒。熨烫温度不超过 110℃。不可使用酒精、含氯漂白剂（如 84 消毒液）等喷洒衣物表面。

6.7 男、女制式长裤、短裤

6.7.1 款式图。



6.7.2 尺寸测量示意图。



6.7.3 工艺。

a) 机针：采用 10-12 号针。

缝纫线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线。

线迹密度：13-14 针/3cm。

b) 主要用衬部位：腰头（无松紧处）、口袋嵌线、垫布、门里襟。

c) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐，无跳针、断线，起落针处须倒回针。

口袋：后一字袋单嵌线 0.8-1.0cm，两端打结；侧袋口缉 0.6cm 明线，止口不可返吐；袋口上端距腰缝下 0.8-1.0cm 及下端各打 0.6cm 的结；袋布采用勾缝工艺，并缉 0.6cm 明线。

门里襟：拉链与门、里襟缝制时松紧适宜，开合顺畅。门襟缉 3-3.5cm 明线，下口竖向打结 0.6cm；里襟遮盖住门襟。

合缝：前、后片三线包缝；先合外侧缝与内侧缝，再合前后裆缝，劈缝熨烫；后裆缝要根据剪口位置相应归拔，前后裆车链式线增加牢度，线迹重合；裆底“十字”缝处打结固定。

腰部：腰面无明线，灌缝固定腰里，做到面、里松紧适宜、平整，松紧部位采用链式线迹，绉线顺直、褶皱均匀；裤襻定位准确，上下打结。

腰头锁眼定位准确，大小适宜，钉扣与扣眼对应，且对齐前片止口，整齐牢固。

锁眼钉扣：腰头锁眼定位准确，大小适宜，钉扣与扣眼对应，整齐牢固。

裤口：三线包缝，折边宽 4cm，可扞边固定，布面不露针迹，保持平整。

标签：商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左前腰口下距左侧缝 5.0cm 处。

d) 整烫：根据面料特性，选择适宜温度，各部位熨烫平顺，裤中线左右对称；无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

e) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。口袋宽窄一致，左右对称；腰头平整、宽窄均匀。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

f) 包装：对齐前后裤中线平放，可放防潮纸，根据裤子长度，可对折或三折，印花等部位需放油面防潮纸隔离；入袋封口。

注意：直接发放给学生的裤子包装中不允许有小包装干燥剂。

6.7.4 成衣判定。

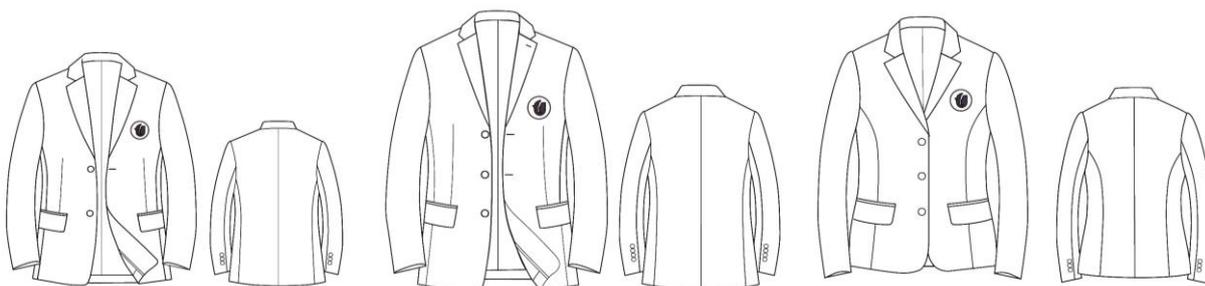
项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	裤长	0 ~ +0.8	-0.5 ~ +1	-1.0 ~ +1.5
	腰围	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +1	-1.0 ~ +1.5
	臀围	0 ~ +0.8	-0.5 ~ +1	-1.0 ~ +1.5
	裤口/2	0 ~ +0.3	-0.3 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
外观评判	布面疵点	参照 GB/T 31888《中小学生校服》、 参照 GB/T2666《西裤》规定执行		
	对称部位互差、对格对条			
	缝制规定			

6.7.5 洗涤维护。

洗涤请勿机洗，含毛面料应干洗。轻柔手洗时水温要低于 30℃，使用中性洗涤剂，勿大力揉搓。勿在水中长时间浸泡。深色衣服与其他衣物分开洗涤。避免阳光暴晒，通风阴凉处悬挂晾干。根据面料选择适宜温度或垫布熨烫。

6.8 男、女生制式上衣

6.8.1 款式图。



6.8.2 尺寸测量示意图。



6.8.3 工艺。

a) 机针：采用 10-12 号针。

缝纫线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线。

线迹密度：13-14 针/3cm。

b) 主要用衬部位：前身、侧片、袖窿、过面、领子、袋盖面、下摆、袖口、后领口。

c) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐，无跳针、断线，起落针处须倒回针。

前、侧片：前片如有胸省，则缉省，做到省尖平服自然；其它部位对位缝合；前止口沿净缝线粘嵌条。

口袋：按定位缝制，嵌线宽窄一致，两端打结；袋盖面、里松紧适宜，方正圆顺。

过面：过面与前里对位缝合。

合前后身：做后片及后里，后中腰部以上保留 2.0cm 的活褶；再合前后身。

领子：将翻领两片缝合后劈缝，各缉 0.1cm 明线，并与领底缝合，松紧适宜，分层清剪缝份。

袖子：缝合袖面内袖缝，袖口折边扣烫；再合外袖缝（含袖开叉）；缝合袖里，内袖缝处留开口，待成衣后，封口；将袖口面、里缝合，袖口暗扞一周，保持平整；抽袖山（含袖棉条）后，对位缉袖，保证袖窿圆顺、饱满，无褶皱；固定垫肩，与袖笼形状吻合，不外翘。

扞边：下摆暗扞，保证面、里侧缝对位固定。

锁眼钉扣：门襟采用圆头平尾眼，定位准确，大小适宜；纽扣与扣眼对位准确，钉缝牢固并绕脚；袖扣采用对位机钉。

标识：商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左侧缝距下摆 8.0-10cm 处。

d) 整烫：根据面料特性，选择适易温度，各部位熨烫平顺；无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

e) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。领子、驳头、口袋、袖等部位左右对称。锁眼线迹美观，钮扣牢固，对位准确。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

f) 包装：

后身朝上，放防潮纸，袖子交叉，下摆向后领方向折叠；印花等部位需放油面防潮纸隔离；入袋封口。

若挂装，放置衣架，整理后放入防尘袋中。

注意：直接发放给学生的上衣包装中不允许有小包装干燥剂。

6.8.4 成衣判定。

项 目	分等要求
-----	------

		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	衣长	0 ~ +0.8	-0.5 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.5
	袖长	0 ~ +0.8	-0.5 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.2
	胸围	0 ~ +1.0	-0.5 ~ +1.5	-1.0 ~ +2
	总肩宽	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +1	-1.0 ~ +1.2
外观评判	布面疵点	参照 GB/T2664《男西服、大衣》、 GB/T2665《女西服、大衣》、 GB/T 31888《中小学生校服》规定执行		
	对称部位互差、对格对条			
	缝制规定			

6.8.5 洗涤维护。

洗涤请勿机洗，含毛面料应干洗。轻柔手洗时水温要低于 30℃，使用中性洗涤剂，勿大力揉搓。勿在水中长时间浸泡。深色衣服与其他衣物分开洗涤。避免阳光曝晒，通风阴凉处悬挂晾干。根据面料选择适宜温度，挂烫或垫布熨烫。

6.9 帽衫

6.9.1 款式图。



6.9.2 尺寸测量示意图。



6.9.3 工艺。

a) 机针：采用 9 号圆头针，以防止损伤面料纱线纤维。

缝纫线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线。各部位线迹弹力，以拉伸到最大限度不断线为宜。

线迹密度：13-14 针/3cm。

b) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐、无跳针、断线，起落针处需倒回针。

帽子：小学、初中学生的帽子不能用活动帽绳，后领圈用织带或本布包条做净。

肩缝：加专用弹力嵌条四线包缝，缝份后倒。

袖子：采用四线包缝工艺；绗袖圆顺，吃量均匀；插肩袖则对位缝合。

袖底缝、侧缝：采用四线包缝工艺，侧缝缝份后倒，并保证腋下“十字”袖缝对齐。

下摆、袖口：罗纹须含氨纶，使用四线包缝，并缉0.5明线打倒针固定；亦可采用双针绷缝工艺。

标签：商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左侧缝距下摆8-10cm处。

c) 整烫：根据面料特性，选择适易温度，各部位熨烫平顺；无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

d) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。帽子、袖等部位左右对称。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

e) 包装：后身朝上，放防潮纸，将左右侧身及袖子向后中折叠，保证折叠宽度一致；下摆向后领方向折叠，略低于肩部；印花等部位需放油面防潮纸隔离；入袋封口。

注意：直接发放给学生的帽衫包装中不允许有小包装干燥剂。

6.9.4 成衣判定。

项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	衣长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.5
	袖长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.0
	胸围	0 ~ +2.0	-1.5 ~ +3.0	-2.0 ~ +4.0
	肩宽	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.5
	袖口/2	0 ~ +0.2	-0.2 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
外观评判	布面斑点	参照 GB/T 31888 《中小学生校服》、 GB/T 22853 《针织运动服》规定执行 缝制规定		
	对称部位互差			
	缝制规定			

6.9.5 洗涤维护。

洗涤勿在水中长时间浸泡，深色衣服与浅色衣服分开洗涤，洗涤温度低于 40℃。悬挂晾干，避免在阳光下暴晒。熨烫温度不超过 110℃。不可使用酒精、含氯漂白剂（如：84 消毒液）等喷洒衣物表面。

6.10 机织夹克衫

6.10.1 款式图。



6.10.2 尺寸测量示意图。



6.10.3 工艺。

a) 机针：采用 10-12 号针。

缝纫线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线。

线迹密度：13-14 针/3cm。

b) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐、无跳针、断线，起落针处需倒回针。

领子：领尖方正圆顺、不反吐，左右对称。领圈用织带或本布包条将缝位做净（有里子的除外）。

口袋：袋口方正，环一周缉 0.1cm 明线，两端打结，左右对称。

门襟拉链：缝合时拉链与面、里布松紧适宜，平直不起伏，开合顺畅，左右高低一致，并缉 0.5cm 明线。

袖子：绱袖圆顺，吃量均匀；插肩袖则对位缝合。

袖底缝、侧缝：采用五线包缝工艺，侧缝缝份后倒，并保证腋下“十字”袖缝对齐。

下摆、袖口：可采用横机罗纹，罗纹须含氨纶，使用四线包缝工艺，并缉 0.5 明线打倒针固定；亦可采用双针绷缝工艺。

标签：商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左侧缝距下摆 8-10cm 处。

c) 整烫：根据面料特性，选择适宜温度，各部位熨烫平顺；无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

d) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。领子、袖等部位左右对称。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

e) 包装：拉链完全拉上，后身朝上平铺，可放防潮纸，将左右侧身及袖子向后中折叠，保证折叠宽度一致；下摆向后领方向折叠，略低于肩部；印花等部位需放油面防潮纸隔离入袋封口。

注意：直接发放给学生的夹克衫包装中不允许有小包装干燥剂。

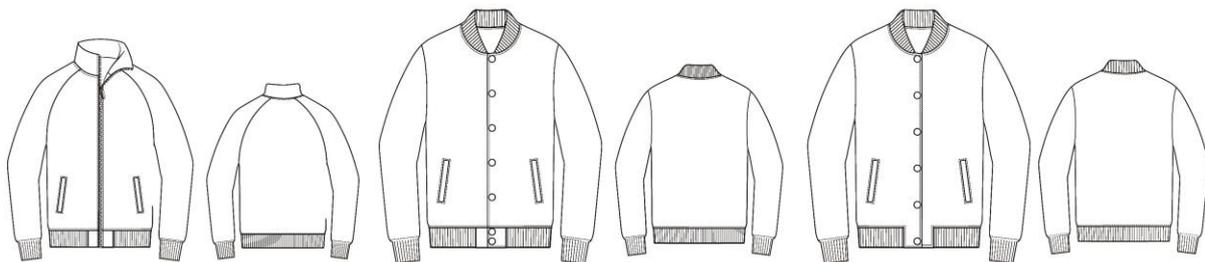
6.10.4 成衣判定。

项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	衣长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.5
	袖长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.0
	胸围	0 ~ +2.0	-1.5 ~ +3.0	-2.0 ~ +4.0
	肩宽	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.5
	袖口/2	0 ~ +0.2	-0.2 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
外观评判	布面疵点	参照 GB/T 31888《中小学生校服》、 FZ/T 81008《夹克衫》规定执行		
	对称部位互差			
	缝制规定			

6.10.5 洗涤维护。

洗涤勿在水中长时间浸泡，深色衣服与浅色衣服分开洗涤，洗涤温度低于 40℃。悬挂晾干，避免在阳光下暴晒。熨烫温度不超过 110℃。不可使用酒精、含氯漂白剂（如：84 消毒液）等喷洒衣物表面。

6.11 针织夹克衫



6.11.1 款式图。

6.11.2 尺寸测量示意图。



6.11.3 工艺。

a) 机针：采用 9-11 号圆头针，以防止损伤面料纱线纤维。

缝纫线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线，各部位线迹弹力，以拉伸到最大限度不断线为宜。

线迹密度：13-14 针/3cm。

b) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐、无跳针、断线，起落针处需倒回针。

领子：可采用横机罗纹，罗纹须含氨纶，松紧适中，左右对称。领圈用织带或本布包条将缝位做净（有里子的除外）。

口袋：袋口方正，环一周缉 0.1cm 明线，两端打结，左右对称。

门襟拉链：缝合时拉链与面、里布松紧适宜，平直不起伏，开合顺畅，左右高低一致，并缉 0.5cm 明线。

袖子：绱袖圆顺，吃量均匀；插肩袖则对位缝合。

袖底缝、侧缝：可采用四线或五线包缝工艺，侧缝缝份后倒，并保证腋下“十字”袖缝对齐。

下摆、袖口：可采用横机罗纹，罗纹须含氨纶，使用四线包缝工艺，并缉 0.5 明线打倒针固定；亦可采用双针绷缝工艺。

标签：商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左侧缝距下摆 8-10cm 处。

c) 整烫：根据面料特性，选择适宜温度，各部位熨烫平顺；无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

d) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。领子、袖等部位左右对称。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

e) 包装：拉链完全拉上，后身朝上平铺，可放防潮纸，将左右侧身及袖子向后中折叠，保证折叠宽度一致；下摆向后领方向折叠，略低于肩部；印花等部位需放油面防潮纸隔离；入袋封口
注意：直接发放给学生的棒球衫包装中不允许有小包装干燥剂。

6.11.4 成衣判定。

项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	衣长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.5
	袖长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.0
	胸围	0 ~ +2.0	-1.5 ~ +3.0	-2.0 ~ +4.0
	肩宽	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.5
	袖口/2	0 ~ +0.2	-0.2 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
外观评判	布面疵点	参照 GB/T 31888《中小学生校服》、 GB/T 22853《针织运动服》、 FZ/T 81008《夹克衫》规定执行		
	对称部位互差			
	缝制规定			

6.11.5 洗涤维护。

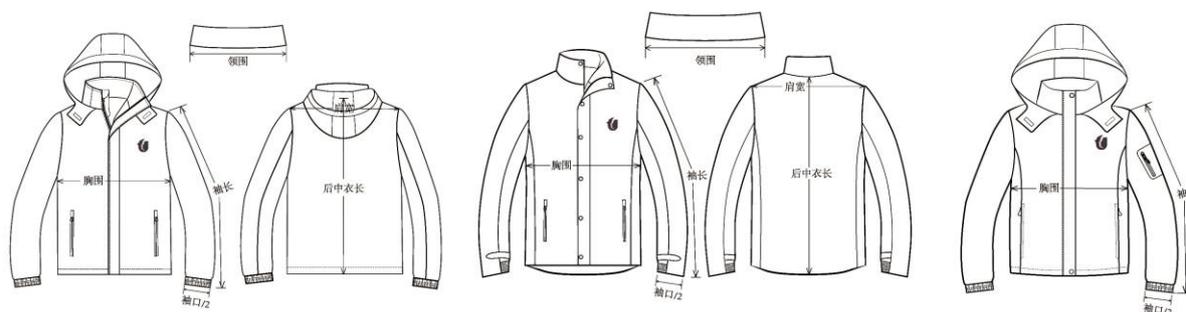
洗涤勿在水中长时间浸泡，深色衣服与浅色衣服分开洗涤，洗涤温度低于 40℃。悬挂晾干，避免在阳光下暴晒。熨烫温度不超过 110℃。不可使用酒精、含氯漂白剂（如：84 消毒液）等喷洒衣物表面。

6.12 冲锋衣（三合一，含摇粒绒内胆）

6.12.1 款式图。



6.12.2 尺寸测量示意图。



6.12.3 工艺。

a) 机针：采用 9-12 号针。

缝绉线：采用 40S/2 或 60S/3 的涤纶线。

线迹密度：13-15 针/3cm。

b) 主要用衬部位：门襟、袋嵌线、领子等（根据款式及面料薄厚度）。

c) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐、无跳针、断线，起落针处需倒回针。

外衣：

前片：斜插拉链袋定位准确、左右对称一致且方正，袋口一周缉 0.1cm 明线，明线衔接美观。如果做反光防水袋，须保证胶和反光膜牢度结实。前中按衣服长度可缉单开尾拉链或者双开尾拉链，拉链上口加三角护唇，前中缉门襟贴，钉四合扣或车缝魔术贴，钉四合扣时中间要加垫片或垫布，位置准确、牢固无晃动，魔术贴要求质量过关，不能勾坏衣服其他部位，不能出现脱线等状况。所有拉链缝制后应做到平服不能有起伏，开合顺畅。

领子：缉 0.1cm 明线，左右对称一致。

帽子沿止口缉 0.1cm 明线；帽口通常打气眼加弹力绳、卡扣（小学、初中学生的帽子不能使用弹力绳）；对于脱卸式帽子款式，帽下口拉链右起左止；帽前口车缝魔术贴或订四合扣；帽里与帽面要用布条固定，面里匹配一致。

袖子：合缝后左右对称、袖圆顺；袖里平服；袖口可加调节松紧，袖袂一周缉 0.1cm 明线，袖袂处车缝魔术贴。

内胆：

前片口袋定位准确、左右对称一致，侧缝袋口缉 1.5cm 明线（嵌线袋一周缉 0.1cm 明线），袋口方正，明线衔接美观；肩缝、侧缝、袖缝、袖笼均采用四线包缝；前中拉链止口、袖窿、领子上口、侧缝、肩缝等缉 0.5-0.7cm 明线；领子下口采用织带或本布包条将缝位做净；袖口、下摆可采用弹力包边工艺；袖底缝距袖口 5.0cm 夹缝可脱卸襟（织带条或弹力绳）。

商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左侧缝距下摆 8-10cm 处。

d) 整烫：根据面料特性，选择适宜温度，各部位熨烫平顺；无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

e) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。领子、袖等部位左右对称。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

f) 包装：拉链完全拉上，后身朝上平铺，可放防潮纸，将左右侧身及袖子向后中折叠，保证折叠宽度一致；下摆向后领方向折叠，略低于肩部；印花等部位需放油面防潮纸隔离；入袋封口。

注意：直接发放给学生的冲锋衣包装中不允许有小包装干燥剂。

6.12.4 成衣判定。

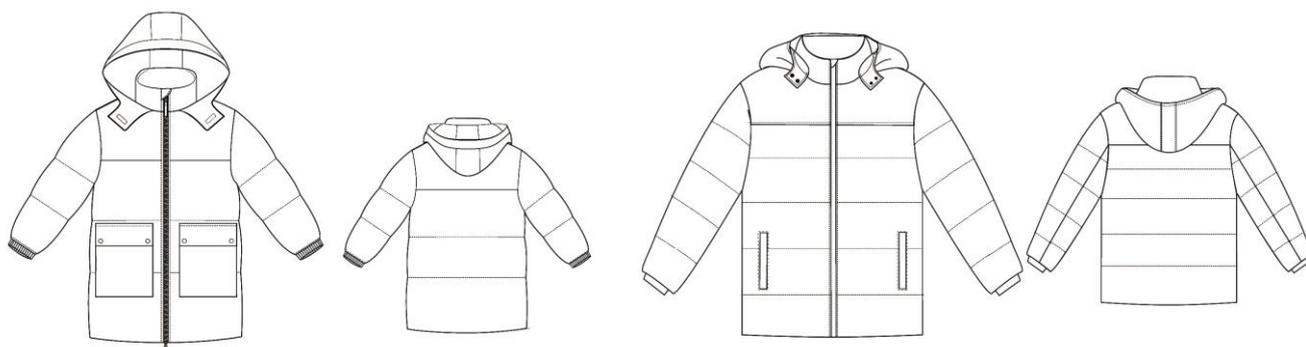
项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	衣长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.5
	袖长	0 ~ +1.0	-1.0 ~ +2.0	-1.5 ~ +2.0
	胸围	0 ~ +2.0	-1.5 ~ +3.0	-2.0 ~ +4.0
	肩宽	0 ~ +0.5	-0.5 ~ +1.0	-1.0 ~ +1.5
	袖口/2	0 ~ +0.2	-0.2 ~ +0.4	-0.5 ~ +0.5
外观评判	布面疵点	参照 GB/T 31888《中小学生校服》、 GB/T 32614《户外运动服装 冲锋衣》 规定执行		
	对称部位互差			
	缝制规定			

6.12.5 洗涤维护。

机洗或手洗，洗涤温度低于 30°，机洗前将所有拉链、按扣和魔术贴归整到位，以免机洗中产生搅缠。切忌干洗。使用不含柔顺剂和漂白剂的中性洗涤剂浸泡一刻钟，将洗衣机设置为化纤档或者轻揉档，对于压胶冲锋衣的最佳洗涤方式是用滚筒式洗衣机的免脱水档位洗涤。悬挂晾干，避免在阳光下暴晒。

6.13 棉上衣

6.13.1 款式图。



6.13.2 尺寸测量示意图。



6.13.3 工艺。

a) 机针：采用 9-12 号针。

缝纫线：40s/2 或 60S/3 的涤纶线。

线迹密度：明线 13-15 针/3cm。

b) 主要用衬部位：门襟、袋盖、领子、嵌线等。

c) 用棉克重根据要求制定；针棉用在门襟、袋盖等部位；袖子、帽子用棉克重要比大身递减。

d) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐、无跳针、断线，起落针处需倒回针。

绗棉：绗缝线迹按设计要求缝制，宽窄均匀、顺直，无褶皱。

前片：可做贴袋也可做斜插袋，左右袋位准确，对称，袋口两端打结。斜插袋一周缉 0.1cm 明线；贴袋缉 0.5-0.6cm 双明线；袋口方角方正，明线衔接美观。前中按衣服长度可缉单开尾拉链或者双开尾拉链，上口加护唇；前中车缝门襟贴，门襟贴上按照设计要求钉四合扣或车缝魔术贴等，钉四合扣时下方要加垫布或垫片，四合扣位置准确，牢固无晃动，魔术贴要求质量过关，四周采用小圆角，不能勾坏衣服其他部位，不能出现脱线等状况。

袖里子：采用顺滑的面料以便于穿脱方便。

帽子：帽沿止口缉 0.1cm 明线；帽口通常打气眼加弹力绳、卡扣（小学、初中学生的帽子不能使用弹力绳）；对于脱卸式帽子款式，帽下口拉链右起左止；帽前口车缝魔术贴；帽里与帽面要用嵌条固定，面里匹配一致。

标识：商标、尺码标、成份洗涤标等均缝在左侧缝距下摆 8-10cm 处。

d) 整烫：根据面料特性，选择适易温度（注意尼龙面料不能气烫），各部位熨烫平顺；无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

e) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。领子、对称拼接、袖头等左右对称。成衣无长线头、无脏污、无油渍。

f) 包装：拉链完全拉上，后身朝上平铺，可放防潮纸，袖子交叉，下摆向后领方向折叠；印花等部位需放油面防潮纸隔离；入袋封口。

注意：直接发放给学生的上衣包装中不允许有小包装干燥剂。

6.13.4 成衣判定。

项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	衣长	0 ~ +1	-0.5 ~ +2	-1.0 ~ +3
	袖长	0 ~ +1	-0.5 ~ +2	-1.0 ~ +3
	胸围	0 ~ +1	-0.5 ~ +2	-1.0 ~ +3
	总肩宽	0 ~ +1	-0.5 ~ +1.2	-1.0 ~ +1.5
外观评判	布面疵点	参照 GB/T 2662《棉服装》、 GB/T 31888《中小学生校服》规定执行		
	对称部位互差、对格对条			
	纽扣、拉链、装饰物等			
	缝制规定			

6.13.5 洗涤维护

勿干洗。勿在水中长时间浸泡，深色衣服与浅色衣服分开洗涤，洗涤温度低于 40℃。可采用机洗或手洗，机洗前将所有拉链、按扣和魔术贴归整到位，以免机洗中产生搅缠。使用不含柔顺剂和漂白剂（如 84 消毒液）的中性洗涤剂浸泡一刻钟，将洗衣机设置为化纤档或者轻揉档。悬挂晾干，避免在阳光下暴晒。熨烫温度不超过 110℃。不可使用酒精、含氯漂白剂（如 84 消毒液）等喷洒衣物表面。

6.14 羽绒上衣

6.14.1 款式图。



6.14.2 尺寸测量示意图。



6.14.3 工艺。

a) 机针：明线用 9 号圆头防绒机针，绗缝线用 7 号圆头防绒机针。

缝纫线：40s/2 或 60S/3 的涤纶线。

线迹密度：13-15 针/3cm。

b) 主要用衬部位：门襟、袋盖、领子、嵌线等。

c) 填充物：羽绒，各部位充绒量（克重）按规格要求进行。

d) 羽绒服要求四层做法（轻薄款除外），两层防绒胆布，防绒胆布在面里之间，绗缝线迹按设计要求缝制，宽窄均匀、顺直，无褶皱。

e) 缝制：

基本要求：各部位线迹平顺、整齐、无跳针、断线，起落针处需倒回针。

前片：可做贴袋也可做斜插袋，左右袋位准确，对称，袋口两端打结。斜插袋一周缉 0.1cm 明线；贴袋缉 0.5-0.6cm 双明线；袋口方角方正，明线衔接美观。前中按衣服长度可单开尾拉链或者双开尾拉链，上口加护唇。

袖里子：采用顺滑的面料以便于穿脱方便。

帽子：帽沿止口缉 0.1cm 明线；帽口通常打气眼加弹力绳、卡扣（小学、初中学生的帽子不能使用弹力绳）；对于脱卸式帽子款式，帽下口拉链右起左止；帽前口车缝魔术贴；帽里与帽面要用嵌条固定，面里匹配一致。

标识：尺码标、成份洗涤标等均缝在左侧缝距下摆 8-10cm 处。

f) 整烫：根据面料特性，选择适宜温度（注意尼龙面料不能气烫），各部位熨烫平顺；无亮光、无烫痕。熨烫时避开印花、反光标。定型抽湿干燥。

g) 外观检验：成衣尺寸与规格表是否一致。检验线迹等工艺是否规范、合理。领子、对称拼接、袖头等左右对称。成衣无长线头、无脏污、无油渍。无钻绒，无掉毛，不沾绒。

h) 包装：拉链完全拉上，后身朝上平铺，可放防潮纸，袖子交叉，下摆向后领方向折叠；印花等部位需放油面防潮纸隔离；入袋封口。

注意：直接发放给学生的上衣包装中不允许有小包装干燥剂。

6.14.4 成衣判定。

项 目		分等要求		
		优等品	一等品	合格品
规格尺寸	衣长	0 ~ +1	-0.5 ~ +2	-1.0 ~ +3
	袖长	0 ~ +1	-0.5 ~ +2	-1.0 ~ +3
	胸围	0 ~ +1	-0.5 ~ +2	-1.0 ~ +3

	总肩宽	0~ +1	-0.5~ +1.2	-1.0 ~ +1.5
外观评判	布面疵点	参照 GB/T 14272 《羽绒服》、 GB/T 31888 《中小学生校服》、 FZ/T 81005 《绗缝制品》规定执行		
	对称部位互差、对格对条			
	羽绒			
	纽扣、拉链、装饰物等			
	缝制规定			

6.14.5 洗涤维护。

勿干洗。勿在水中长时间浸泡，深色衣服与浅色衣服分开洗涤，洗涤温度低于 40℃。可采用机洗或手洗，机洗前将所有拉链、按扣和魔术贴归整到位，以免机洗中产生搅缠。使用不含柔顺剂和漂白剂（如 84 消毒液）的中性洗涤剂浸泡一刻钟，将洗衣机设置为化纤档或者轻揉档。悬挂晾干，避免在阳光下暴晒。熨烫温度不超过 110℃。不可使用酒精、含氯漂白剂（如 84 消毒液）等喷洒衣物表面。

7 服务要求

7.1 数据采集

- 7.1.1 尺码登记采集。
- 7.1.2 手工测量采集。
- 7.1.3 套号试衣采集。
- 7.1.4 线上数据采集。

7.2 包装装箱

- 7.2.1 产品内包装。采用单件或成套包装，每箱件数（或套数）根据协议或合同规定。
- 7.2.2 保证在贮运中包装不破损，产品不沾污、不受潮。包装中不应使用金属针等锐利物。
- 7.2.3 同品类或学生订购清单装箱。
 - a) 按尺码成件/套点数装箱；
 - b) 按学校、年级和班级装箱；
 - c) 按学校、年级和班级打印学生订购尺码清单；
 - d) 包装袋上粘贴学校、年级、班级、学生姓名和尺码等信息；
 - e) 包装箱内、外清单清晰明了，一致。
- 7.2.4 送到家的校服，须粘贴收货地址、联系人及联系方式。

7.3 物流配送

- 7.3.1 配送到校。
 - a) 配送校服装箱清单；
 - b) 保持畅通的联系渠道。
- 7.3.2 快递到家，保持畅通的联系渠道。

7.4 发放调换

- 7.4.1 发放。
 - a) 到校现场统一发放；
 - b) 到校进班级发放；

c) 发货到家。

7.4.2 调换。

a) 线上调换：实时客服咨询、提交调换需求、按约定方式调换处理；

b) 线下调换：信息收集，约定时间统一调换处理。

7.5 增补业务

7.5.1 定期发放通知，由学校负责统计。

7.5.2 采取线上咨询处理。

7.5.3 校服商店直接购买。

7.6 服务跟踪

7.6.1 企业应向用户提供线上或线下联系方式。

7.6.2 企业应建立应急服务机制，具有解决突发事件的能力。

7.6.3 企业定期向用户征求反馈意见，及时分析和总结，创新管理体系，提高服务质量。

注：反馈意见的形式可以是：用户满意度调查、现场走访等。

8 试验方法

8.1 抽样数量

8.1.1 按同一品种、同一色别的产品作为检验批。

8.1.2 内在质量按批分品种、色别随机采样 4 件套，不足时可增加数量。其中 3 件用于成衣质量要求中各项目检测实验。

8.1.3 外观质量的检验抽样方案如下表。

批量N	样本量n	接收数Ac	拒收数Rc
≤15	2	0	1
16-25	3	0	1
26-90	5	0	1
91-150	8	0	1
151-280	13	0	1
281-500	20	1	2
501-1200	32	2	3
≥1201	50	3	4

8.2 内在质量检验

8.2.1 纤维含量

按GB/T 2910、FZ/T 01026、FZ/T 01057、FZ/T 01095、FZ/T 01101规定执行。

8.2.2 甲醛含量

按GB/T 2912.1规定执行。

8.2.3 pH值

按GB/T 7573规定执行。

8.2.4 可分解致癌芳香胺染料

按GB/T 17592 和GB/T 23344规定执行。

8.2.5 异味

按GB 18401规定执行。

8.2.6 重金属中铅和镉

按GB/T 30157规定执行。

8.2.7 邻苯二甲酸酯含量

按GB/T 20388规定执行。

8.2.8 耐水色牢度

按GB/T 5713规定执行。

8.2.9 耐汗渍色牢度

按GB/T 3922规定执行。

8.2.10 耐摩擦色牢度

按GB/T 3920规定执行。

8.2.11 耐皂洗色牢度

按GB/T 3921-2008中试验方法A（1）规定执行。

8.2.12 耐光、汗复合色牢度

按GB/T 14576 规定执行。

8.2.13 耐光色牢度

按GB/T 8427-2019中方法3规定执行。

8.2.14 拼接互染程度

按GB/T 31127-2014中方法A规定执行。其中如果试样尺寸达不到 $(100\pm 2)\text{ mm}\times(40\pm 2)\text{ mm}$ 要求，可按实际试样的最大尺寸剪取。

8.2.15 起球

机织类和针织类校服起球的测定按GB/T 4802.1-2008中E法规定执行，毛针织类校服起球的测定按GB/T 4802.3执行，精梳产品翻动14400 r，粗梳产品翻动7200 r。

8.2.16 顶破强力

按GB/T 19976规定执行，钢球直径为38 mm。

8.2.17 断裂强力

按GB/T 3923.1规定执行。

8.2.18 胀破强力

按GB/T 7742.1规定执行，试验面积为 7.3 cm^2 。

8.2.19 撕破强力

按GB/T 3917.2规定执行。

8.2.20 吸湿速干性能

按GB/T 21655.1执行。

8.2.21 透湿率

透湿率按GB/T 12704.2-2009中方法B规定执行，采用a)组试验条件。

8.2.22 表面抗湿性

按GB/T 4745规定执行。

8.2.23 静水压

按GB/T 4744规定执行。

8.2.24 燃烧性能

按GB/T 14644规定执行。

8.2.25 绳带

按GB/T 22705规定执行。

8.2.26 残留金属针

按GB/T 24121规定执行。

8.2.27 附件锐利性

按GB/T 31702规定执行。

8.2.28 附件拉力

按GB/T 31701规定执行。

8.2.29 接缝强力

按GB/T 13773.1规定执行。拉伸试验仪隔距长度为100mm。仪试样断裂强力为试验结果（不论何种破坏原因）。从完成水洗后的产品上取样，以下部位各取1个试样，试样长度为200mm，接缝与试样长度垂直并处于试样中部；面里料缝合在一起的取组合试样：裤后裆缝，在紧靠臀围线下方；后袖窿缝，以背宽线与袖窿缝交点为中心。

8.2.30 接缝处纱线滑移

试样准备按GB/T 13773.1规定，从完成水洗后的产品上取样，以下部位各取2个试样；测定程序按GB/T 13772.2规定执行，分别计算每个部位2个试样的平均值。

a) 面料：

后背缝：以背宽线为中心；

袖缝：袖窿缝与袖缝交点处向下10cm（两片袖时取后袖缝）；

下裆缝：下裆缝上三分之一点为中心；

裙缝：以臀围线为中心，或紧靠拉链下方。

b) 里料：

后背缝：以背宽线为中心；

裙缝：以臀围线为中心，或紧靠拉链下方。

8.2.31 水洗后扭曲率

按GB/T 23319.3的侧面标记法（裤子一内侧缝与裤口边，裙子以侧缝与底边）规定执行。

8.2.32 水洗尺寸变化率

水洗尺寸变化率的测定按GB/T 8628、水洗尺寸变化率的测定按GB/T 8628、GB/T 8629和GB/T 8630规定执行。机织类校服和针织类校服采用GB/T 8629-2017 中4N程序洗涤和悬挂晾干，毛针织类校服采用GB/T 8629-2017中4G程序洗涤（试验总负荷1kg），干燥程序采用烘箱烘燥法：试样放在烘箱内的筛网上摊平，用手除去折皱，注意不要使其伸长或变形，烘箱温度为60℃±5℃，然后使之烘干。测量部位长度为衣长、裤长和裙长，宽度为胸宽、腰宽和横裆，领大为立领的领圈长度。

8.2.33 水洗后外观

将完成水洗的产品平铺在平滑的台面上，依次观察和记录外观变化。其中，变色按GB/T 250评定。

8.2.34 色差

按GB/T 250 规定执行。

8.2.35 止口反吐

将成衣平铺在平滑的台面上，观察是否有止口反吐现象，并用钢直尺测量。

9 贮运和标志

9.1 按 GB/T31888 要求执行。

参考文献

- [1] GB/T 2667 衬衫规格
- [2] GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- [3] GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
- [4] GB/T 8629-2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- [5] GB/T 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- [6] GB/T 21295 服装理化性能的技术要求
- [7] GB/T 22854 针织学生服
- [8] GB/T 23328 机织学生服
- [9] GB/T 24118 纺织品 线迹型式 分类和术语
- [10] GB/T 26384 针织棉服装
- [11] GB/T 28844 针织运动服规格
- [12] GB/T 28468 中小学生交通安全反光校服
- [13] FZ/T 70014 针织T恤衫规格尺寸系列
- [14] FZ/T 72010 针织摇粒绒面料
- [15] FZ/T 73043 针织衬衫